



# Projeto Interreg SUDOE KET4F-Gas Call to Action

## Políticas e Boas Práticas para uma Gestão Eficiente de Gases Fluorados

José Aranda Correia – AMBIGROUP – Departamento de Desenvolvimento e Inovação

29 de Abril de 2021  
Workshop Online

O **Grupo Ambigroup** intervém no circuito da reciclagem de F-gases das seguintes formas:

❖ **Recolha de REEE** contendo F-gases ( REEE da Categoria 1)

(Frigoríficos, arcas congeladoras, equipamentos de ar condicionado, pequenos e grandes chillers,, bombas de calor, etc.)

No âmbito das **sinergias** com a sua atividade de **gestão global de resíduos**, junto de empresas dos setores do comércio, serviço, indústria, etc.

(Ambigroup Resíduos – Faro, Beja, Setúbal, Lisboa)

# Projeto Interreg SUDOE KET4F-Gas Call to Action

## ❖ **Receção de F-gases** de instaladores AVAC&R

(Ambigroup Resíduos – Faro, Setúbal, Lisboa)

(Ambigroup Reciclagem – Seixal)

## ❖ **Reembalagem e encaminhamento** para destino final de F-gases rececionados de instaladores AVAC&R

(Ambigroup Reciclagem – Seixal)

## ❖ **Tratamento de REEE** contendo F-gases

(Ambigroup Reciclagem – Seixal)

# Projeto Interreg SUDOE KET4F-Gas Call to Action

## ❖ Tratamento de REEE contendo F-gases

Salienta-se:

- **Know-how** adquirido em mais de 15 anos de atividade no tratamento de equipamentos de frio
- Certificação **Weelabex**
- **Capacidade** para tratar:
  - 10 800 t/ano (200 000 unidades) de frigoríficos e arcas congeladores
  - 720 t/ano (em 1 turno) de outros equipamentos com F-gases

## ❖ Tratamento de REEE contendo F-gases

- **Atualização tecnológica:**

- Arranque em meados de 2019 de **nova linha de fragmentação de frigoríficos (Fase 2)**, que substituiu a linha instalada em 2006

- Recondicionamento total da **Fase 1** do tratamento de frigoríficos, com instalação de 2º posto de descontaminação e tratamento térmico do óleo recolhido.

(Investimento total de 3,0 M € em 2019 para dar resposta ao expectável aumento da recolha associado às novas metas nacionais)

# Projeto Interreg SUDOE KET4F-Gas Call to Action

## ❖ Tratamento de REEE contendo F-gases

- **Rececionados em 2020:**

- **3 852 t de frigoríficos e arcas**

- ↳ 88% das EG do SIGREEE

- ↳ 12% de outras entidades

- **242 t de ar condicionados, chiller e outros equipamentos com F-gases**

- ↳ 22% das EG do SIGREEE

- ↳ 78% de outras entidades

## ❖ Tratamento de REEE contendo F-gases

- **Rececionados em 2020 (cont.):**

- **0,5 t de gases de instaladores AVAC&R**

- 0,5 t (2019)

- 0,8 t (2018)

- 1,0 t (2017)

- 3,6 t (2016)

- **Recuperados em 2020:**

- **22,8 t de gases frigoríficos**

- (dos quais 0,5 t provenientes de instaladores AVAC&R)

## Desafios para a maximização da recuperação dos gases frigorigéneos (F-gases) em fim de vida

- ❖ Maximizar a taxa de recolha de REEE (Categoria 1 - Fluxo equip. de Frio)
- ❖ Maximizar o encaminhamento para operadores licenciados para o tratamento do fluxo de frio de REEE
- ❖ Garantir a integridade dos equipamentos de frio recolhidos e entregues nos operadores OGR
- ❖ Garantir o cumprimento das exigências de eficiência de recuperação dos gases contidos nos equipamentos de frio entregues nos operadores OGR licenciados para o efeito
- ❖ ECOTAXA para os fluidos frigorigéneos recolhidos por instaladores AVAC&R e entregues a Operadores de Gestão de Resíduos

## Desafios para a maximização da recuperação dos gases frigoríficos

### ❖ Garantir a integridade dos equipamentos de frio recolhidos e entregues nos operadores OGR

- 3,4% dos frigoríficos rececionados apenas possuem a carcaça de espuma (todos os restantes componentes foram extraviados)
- 37,5% dos frigoríficos rececionados vêm sem o compressor
- 19% dos frigoríficos rececionados trazem os circuitos exteriores danificados (à vista)

Dados de 2020

## Desafios para a maximização da recuperação dos gases frigoríficos

### ❖ ECOTAXA para os fluidos frigoríficos recolhidos por instaladores AVAC e entregues a Operador de Gestão de Resíduos

O AMBIGROUP considera de elevada relevância todos os mecanismos que possam ser criados para dotar os resíduos de gases frigoríficos com um valor neutro (ou, de preferência, positivo) para o seu produtor/detentor, no momento da sua entrega para tratamento, no intuito de se alcançar uma taxa de recolha dos mesmos com valor tendencialmente 100%.

**Resíduos de gases produzidos = Resíduos de gases entregues para tratamento**



# Projeto Interreg SUDOE KET4F-Gas Call to Action

OBRIGADO PELA VOSSA ATENÇÃO !

Ambigroup Reciclagem, S.A.

Rua Eugénio dos Santos, 1 Zona Industrial do Casal do Marco  
2840-185 Seixal

Tel: +351 212 269 900 | Fax: +351 212 269 905

[reciclagem@ambigroup.com](mailto:reciclagem@ambigroup.com)  
[www.ambigroup.com](http://www.ambigroup.com)



[Operador de tratamento – Fluxos Equipamentos de Frio,  
Grandes equipamentos, Pequenos Equipamentos + IT,  
Equipamentos com Ecrãs Planos](#)

